



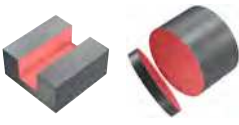
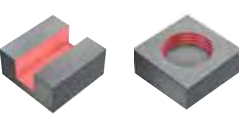
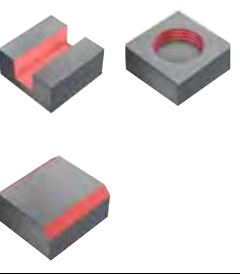
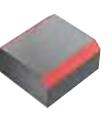






Herramientas de fresado de ranuras, roscas y chaflanes

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Página	Fresado de ranuras I136	Fresado de ranuras I142 Fresado de roscas I148	Fresado de ranuras I145 Fresado de roscas I149 Fresado de chaflanes I150	Fresado de chaflanes I151
Material	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Operación principal				
D _c mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Plaquita				
Tamaños de plaquita	9 & 14	13	06, 09, 12, 14	09
Acoplamiento	Eje con tornillos de transmisión Mango cilíndrico	Cubo con chavetero Weldon En eje	Coromant Capto® corto Weldon Pinzas ER integradas	Coromant Capto® Mango cilíndrico Weldon Coromant EH
Refrigerante interior	✓	✗	✓	✓
Opciones				Ángulos disponibles: 15°, 30°, 45°, 60°

FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® QD

Fresado de ranuras y tronzado extremadamente seguro

Aplicación

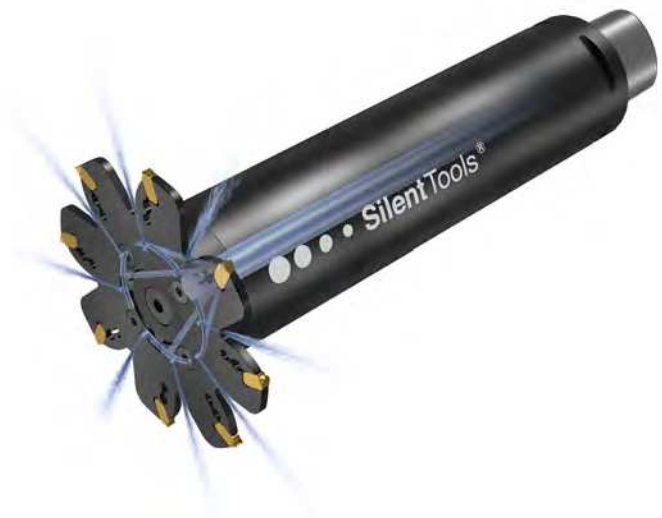
- Ranurado profundo
- Tronzado
- Mecanizado exterior e interior
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Ranuras de calidad sin problemas de viruta
- Herramientas de seguridad y fiabilidad elevada
- Cambios de plaquita sencillos y rápidos



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Acoplamientos

- Mango cilíndrico
- En eje

Plaquetas

Plaquetas de tolerancia E y M para una amplia gama de anchuras y materiales. Disponibilidad de plaquetas con faceta paralela extremadamente larga para disfrutar de un acabado superficial de altísima calidad. Disponible en la calidad de fresado de acero GC1130 con tecnología Zertivo™ para contar con una vida útil larga y predecible.

Brida de sujeción

Al utilizar bridas de sujeción para una estabilidad adicional, se puede ranurar con una relación profundidad de corte/anchura grande (superior a 15) y una excelente calidad constante. Las bridas de sujeción de menor tamaño pueden utilizarse junto con adaptadores de planeado en centros de mecanizado de gran tamaño como solución rentable.



Refrigerante interior

La solución de suministro de refrigerante interior ofrece una excelente evacuación de la viruta. Al deshacerse de los problemas de la viruta, mejora la calidad superficial y aumenta la seguridad del mecanizado. Además, el suministro de refrigerante interior también contribuye a regular la temperatura en la zona de corte, lo cual es especialmente beneficioso para materiales ISO S.



I137



I140



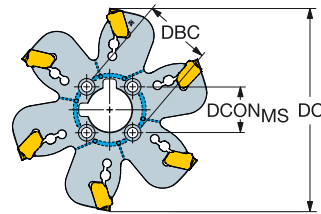
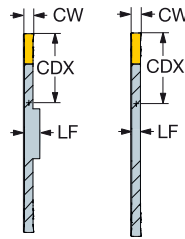
N6

I 136

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

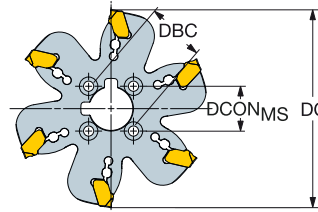
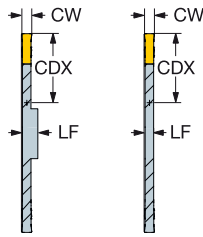


FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

En eje

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Dimensiones, mm						
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT		RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

Piezas de repuesto	
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

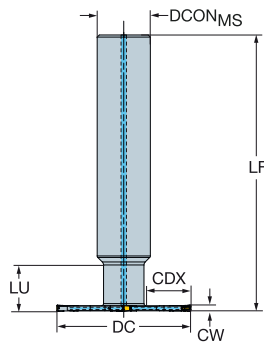
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

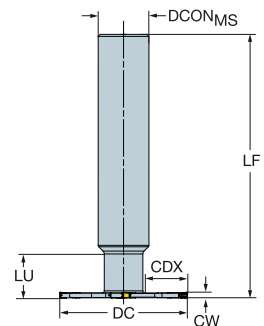
KAPR 90°



							Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Mango cilíndrico

KAPR 90°



							Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4		QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4		QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4		QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4		QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4		QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

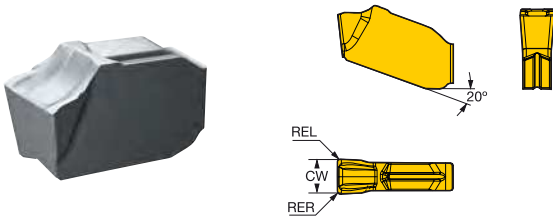
Piezas de repuesto
Tapón de refrigerante
5643 028-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

Plaquita CoroMill® QD para ranurado



SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	Dimensiones, mm													AN	CWTOLL	CWTOLU														
					P			M				K		N		S					H													
					1040	1180	2040	4340	1040	1180	2040	4340	S30T	S40T	1020	3330	4340	H13A	1180	H13A	1180	2040	H13A	S30T	S40T	1180								
E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL											★	☆		☆		★			☆					7°	0.005	0.055				
				QD-NE-0200-020E-KL																										7°	0.005	0.055		
				QD-NE-0200-020E-ML	☆		☆		★		☆									☆		☆			☆			★		7°	0.005	0.055		
				QD-NE-0200-020E-PL		★						☆									☆		☆							☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NE-0200-020E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL														☆		★				☆				7°	0.005	0.055				
				QD-NF-0239-020E-KL														★	☆											7°	0.005	0.055		
				QD-NF-0239-020E-ML	☆		☆		★		☆									☆		☆			☆					7°	0.005	0.055		
				QD-NF-0239-020E-PL		★						☆									☆		☆							☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NF-0239-020E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NF-0250-010E-NL																	☆		★				☆				7°	0.005	0.055	
				QD-NF-0250-020E-KL															★	☆											7°	0.005	0.055	
				QD-NF-0250-020E-ML	☆		☆		★		☆										☆		☆			☆					7°	0.005	0.055	
				QD-NF-0250-020E-PL		★						☆									☆		☆			☆					☆	7°	0.005	0.055
				QD-NF-0250-020E-SL									☆				☆				☆		☆						★		☆	7°	0.005	0.055
G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL														☆		★				☆				7°	0.005	0.055				
				QD-NG-0300-020E-KL																										7°	0.005	0.055		
				QD-NG-0300-020E-ML	☆		☆		★		☆									☆		☆			☆					7°	0.005	0.055		
				QD-NG-0300-020E-PL		★						☆									☆		☆							☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NG-0300-020E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NG-0318-010E-NL																	☆		★				☆				7°	0.005	0.055	
				QD-NG-0318-020E-KL																	★	☆									7°	0.005	0.055	
				QD-NG-0318-020E-ML	☆		☆		★		☆										☆		☆			☆					7°	0.005	0.055	
				QD-NG-0318-020E-PL		★						☆									☆		☆								☆	7°	0.005	0.055
				QD-NG-0318-020E-SL									☆				☆				☆		☆						★		☆	7°	0.005	0.055
H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL														☆		★				☆				7°	0.005	0.055				
				QD-NH-0400-025E-KL																										7°	0.005	0.055		
				QD-NH-0400-025E-ML	☆		☆		★		☆									☆		☆			☆					7°	0.005	0.055		
				QD-NH-0400-025E-PL		★						☆									☆		☆			☆				☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NH-0400-025E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL															☆		★				☆				7°	0.005	0.055			
				QD-NJ-0476-030E-KL																										7°	0.005	0.055		
				QD-NJ-0476-030E-ML	☆		☆		★		☆									☆		☆			☆					7°	0.005	0.055		
				QD-NJ-0476-030E-PL		★						☆									☆		☆							☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NJ-0476-030E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NJ-0500-020E-NL																		☆		★				☆				7°	0.005	0.055
				QD-NJ-0500-030E-KL																											7°	0.005	0.055	
				QD-NJ-0500-030E-ML	☆		☆		★		☆										☆		☆			☆					7°	0.005	0.055	
				QD-NJ-0500-030E-PL		★						☆									☆		☆								☆	7°	0.005	0.055
				QD-NJ-0500-030E-SL									☆				☆				☆		☆						★		☆	7°	0.005	0.055
K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL															☆		★				☆				7°	0.005	0.055			
				QD-NK-0600-035E-KL																										7°	0.005	0.055		
				QD-NK-0600-035E-ML	☆		☆		★		☆										☆		☆			☆					7°	0.005	0.055	
				QD-NK-0600-035E-PL		★						☆									☆		☆			☆					☆	7°	0.005	0.055
				QD-NK-0600-035E-SL									☆				☆				☆		☆					★		☆	7°	0.005	0.055	
				QD-NK-0635-025E-NL																											7°	0.005	0.055	
				QD-NK-0635-035E-KL																											7°	0.005	0.055	
				QD-NK-0635-035E-ML	☆		☆		★		☆										☆		☆			☆					7°	0.005	0.055	
				QD-NK-0635-035E-PL		★						☆									☆		☆								☆	7°	0.005	0.055
				QD-NK-0635-035E-SL									☆				☆				☆		☆						★		☆	7°	0.005	0.055



I137



I154



I175



N23



N6



N10

I 140



FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® 328

Ranurado, roscado y ranurado de circlips

Aplicación

- Fresado de roscas
- Ranurado
- Ranurado de circlips

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Plaquetas montadas en alojamientos para una mayor seguridad y estabilidad
- Amplio programa de plaquetas para circlips, ranuras, roscas, etc.
- Plaqueta rectificadora de gran precisión
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta
- Excelente tanto para mecanizado interior como exterior
- Disponible en cuatro tamaños de portaherramientas con el mismo tamaño de plaqueta
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Una calidad: GC1025 con recubrimiento de PVD para todos los materiales
- Varios filos para un mecanizado económico



www.sandvik.coromant.com/coromill328

Acoplamientos

- En eje
- Weldon
- Árbol con chavetero

Plaquetas

- Tres filos de corte

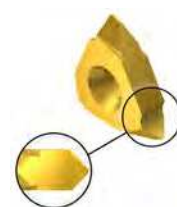
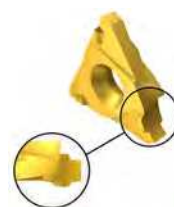
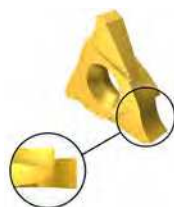


Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60° y UN 60°

Ranurado de circlips

Ranurado de circlips con chaflán

Fresado de roscas



I143



I144

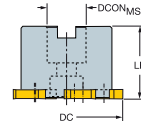
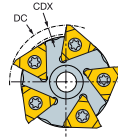
I 142



Fresa de ranurado CoroMill® 328

En eje

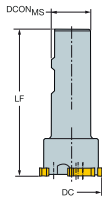
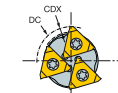
STDNO ISO6462
KAPR 90°



						Dimensiones, mm										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

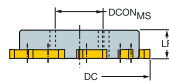
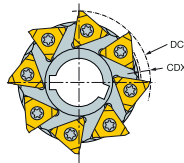
KAPR 90°



						Dimensiones, mm										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM	
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM	

Cubo con chavetero

KAPR 90°



						Dimensiones, mm										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

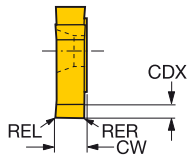
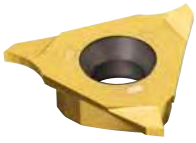
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 039-05

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



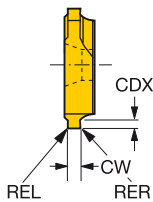
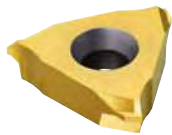
FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

Plaquita CoroMill® 328 para fresado de ranuras



Para ranuras circlip

						P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



Para ranuras circlip y achaflanado

						P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



I143



I154



I175



N23



N12

I 144



CoroMill® 327

Fresas de roscar y ranurar

Aplicación

- Fresado de roscas
- Fresado de ranuras
- Ranurado de circlips
- Achaflanado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Fuerzas de corte bajas
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Varios filos para un mecanizado muy productivo y rentable
- Amplia gama de mangos de distinta longitud y diámetro
- Extensa gama de plaquitas para, por ejemplo, circlips, juntas tóricas, ranuras y roscas
- Bloqueo seguro de la plaquita
- Refrigerante interior
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Pinzas ER integradas
- Mangos de metal duro enterizos o acero Weldon

Plaquitas

- Geometrías de plaquita y una calidad para todos los materiales
- Plaquita rectificada de gran precisión
- Tres o seis dientes
- Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60°, UN 60° y Whitworth 55°

?Ranurado y ranurado de circlips



Ranurado de circlips con chaflán



Ranurado de radio completo



Fresado de chaflanes



Fresado de roscas



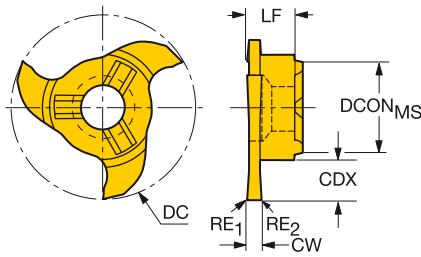
I146



I 145

FRESADO Herramientas de fresado de ranuras

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Para ranuras circlip

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175

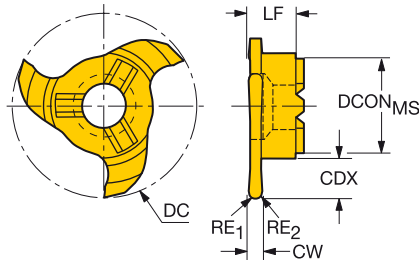


N23



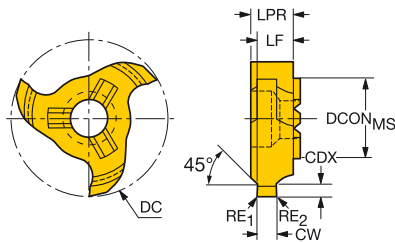
N11

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



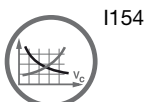
Para ranuras de radio completo

CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



Ranuras circlip con chafilán

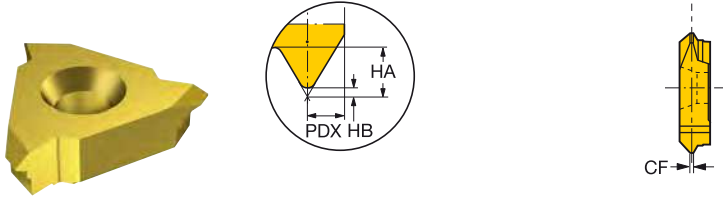
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



FRESADO Herramientas de fresado de roscas

Plaquita CoroMill® 328 para fresado de roscas

Para roscas interiores



Métrico 60° Perfil completo

SSC	TP	NT	Código de pedido	Dimensiones, mm					CF	HA	HB	PDX	
				P	M	K	N	S					H
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Perfil completo

SSC	TPI	NT	Código de pedido	Dimensiones, mm					CF	HA	HB	PDX	
				P	M	K	N	S					H
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Perfil en V 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	Dimensiones, mm					CF	HA	HB	PDX	
							P	M	K	N	S					H
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60



I143



I154



I175



N23



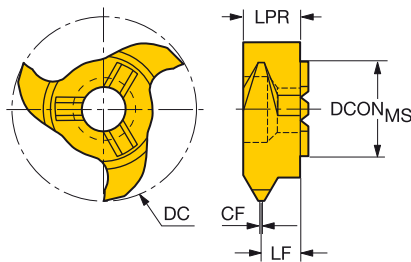
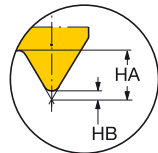
N12

I 148



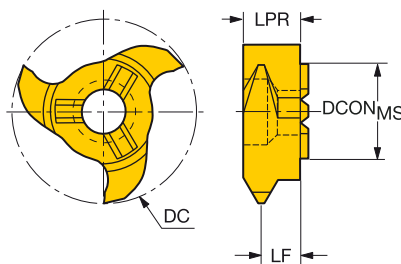
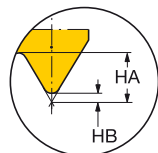
Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

Para roscas interiores



Perfil en V 60° Sin rectificación periférica

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm										
								P	M	K	N	S						
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



Métrico 60° Perfil completo

TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm									
					P	M	K	N	S					
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



L2



I154



I175



N23



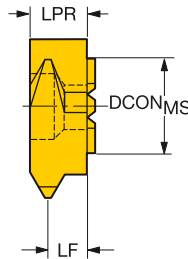
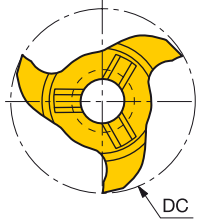
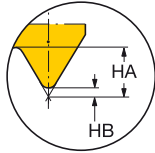
N11



FRESADO Herramientas de fresado de roscas

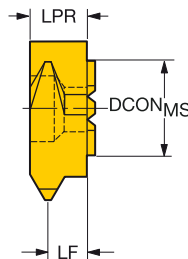
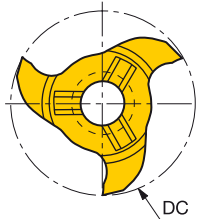
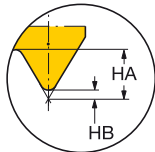
Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

Para roscas interiores



UN 60° Perfil completo

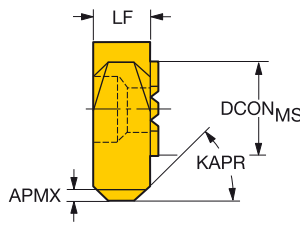
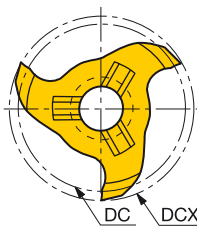
TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm									
						P	M	K	N	S					
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



Whitworth 55° Forma completa

TPI	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm									
					P	M	K	N	S					
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para achaflanado



KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm									
					P	M	K	N	S					
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	DCX	LF	RPMX
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000



I 150



CoroMill® 495

Fresa para achaflanado versátil

Aplicación

- Achaflanado de agujeros y a lo largo de las esquinas
- Las operaciones habituales son el mecanizado de chaflanes y chaflanes inversos, así como la preparación para la soldadura y el desbarbado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Herramienta versátil para una gran variedad de operaciones de achaflanado
- Plaquetas flexibles que pueden usarse en piezas de diferentes materiales
- Alto grado de aprovechamiento de la máquina gracias a los pocos cambios de herramienta
- Plaquetas intercambiables con cuatro filos
- Cuerpos de fresa con un gran número de plaquetas en relación al tamaño del cuerpo



www.sandvik.coromant.com/coromill495

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Coromant EH

Plaquetas

- Geometrías y calidades de plaqueta para todo tipo de materiales
- Cuatro filos de corte

**L**

Paso amplio

M

Paso estrecho

H

Paso extra estrecho



I152

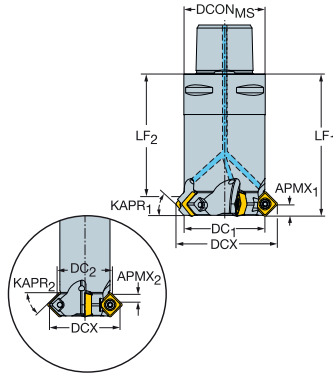


I153

FRESADO Herramientas de fresado de chaflanes

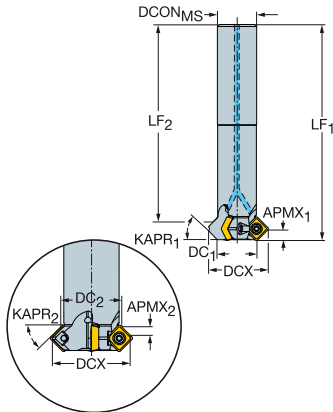
Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm										CICT	MIID				
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL	

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm										CICT	MIID					
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU	BAR	NM	KG	RPMX	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL	
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL	
75°	09	16	7.7			1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL	
75°	09	25	7.7			1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL	
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL	
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL	

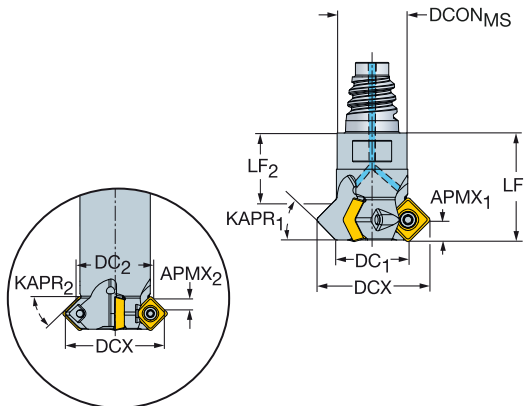
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



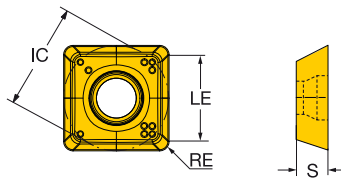
								Dimensiones, mm												
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Plaquita CoroMill® 495 para fresado

KRINS 90°



							P	M	N	S	H	Dimensiones, mm		
Medio	MM	RE	Código de pedido	1040	1130	1040	1130	1130	1130	1130	IC	LE	S	
	09	0.80	495-09T3M-MM	☆	★						9.0	7.4	3.51	
	09	0.80	495-09T3M-PM		★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51	

